



8853 s.p.a.

Via Pitagora 11, 20016 Pero
Tel +39.02.8853.501
Fax +39.02.8853.888
8853@8853.it

Lega dentale non preziosa a base cobalto cromo per fresatura

NP7 – Lega tipo 5

Lega Metallo-ceramica senza Nickel e Berillio



- **NP7** – Le leghe da fresare non sono suscettibili a errori procedurali come contaminazione di particelle esterne e distorsioni nella forma causati da tensione termica.
- **NP7** –Le leghe da fresare sono altamente resistenti alla corrosione.
- **NP7**- Le leghe da fresare possono essere sottoposte a laser



8853 s.p.a.

Via Pitagora 11, 20016 Pero
Tel +39.02.8853.501
Fax +39.02.8853.888
8853@8853.it

Istruzioni

Ceramica

Lo spessore minimo della lega prima della cottura della ceramica deve essere di almeno 0,2 mm.

Prima di ceramizzare, ossidare a 960 °C, sabbiare con ossido di alluminio con granulometria 110µm e pulire attentamente con vapore.

Attenzione

Non trattare mai la **NP7** con acido.

Composizione Chimica:

Co [%]	C [%]	Cr [%]	Si [%]	W [%]	Fe [%]	Mn [%]
~ 61	< 0,1	28	1,7	8,5	< 0,5	0,25

Proprietà Fisiche:

Durezza: (HV 10)	285	Coeff. di espansione termica (20° - 600° C) (10 ⁻⁶ /K)	14,1
Allungamento percentuale: (%)	10	Intervallo di fusione (°C) (Solido/Liquido)	1390 – 1415
Resistenza alla trazione: (MPa)	845		
0,2% Limite elastico: (MPa)	620		
Modulo di elasticità (GPa)	ca. 190		
Densità (g/cm ³)	8,3		

I dischi NP7 sono disponibili nelle seguenti taglie:

Ø 99,5 mm senza gradino: Altezza 8 / 10 / 12 / 14 / 15 / 18 mm

Ø 98,3 mm con gradino: Altezza 8 / 10 / 12 / 13,5 / 15 / 18 / 24,5 mm